

HYterm GR100



GR100 è la soluzione semplice ed affidabile per il monitoraggio di macchine ed impianti di ventilazione.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Semplice ed intuitivo

Grazie all'intuitiva interfaccia di configurazione, la programmazione di GR100 è alla portata di chiunque.

Gestione dati acquisiti

I dati raccolti da GR100 vengono inviati alla piattaforma di monitoraggio centralizzato HyCloud attraverso la quale possono essere visualizzati in tempo reale utilizzando grafici multi-traccia, tabelle o sinottici.

Report HACCP

Quando richiesto invia direttamente alla casella di posta il report HACCP delle apparecchiature frigorifere monitorate.

Sicurezza e affidabilità

GR100 è sempre raggiungibile on-line con la massima affidabilità. Protocolli cifrati e VPN garantiscono i più elevati standard di sicurezza nella comunicazione e nella gestione dei dati.

Versatile

Grazie alle dimensioni ridotte e alla programmabilità dell'ingresso presente a bordo, offre la giusta soluzione per numerose applicazioni in ambito IoT.

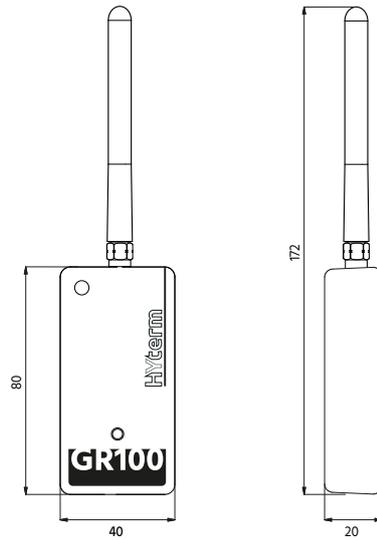
Chat

Attraverso un servizio di messaggistica istantanea, è possibile dialogare con il dispositivo, impartire comandi e ricevere messaggi di allarme in tempo reale completamente personalizzabili.

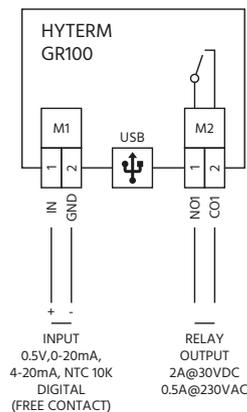
VANTAGGI

- Aggiornamento software da remoto.
- Backup/restore della configurazione.
- Invio allarmi via SMS/Email/Chat.
- Sempre online grazie a consolidate strategie di connessione che garantiscono l'accesso ai dati anche nelle condizioni più estreme.
- Costruito con componenti di qualità, è garantito 24 mesi.

GR100



DATI TECNICI	Tensione nominale	5VDC (Cavo USB-C)	CONTENITORE	Materiale	Materiale plastico	
	Potenza assorbita	Tipico 500mA @ 12VDC Massimo 2A @ 12VDC		Autoestinguenza	V0 (secondo UL94)	
	Connessioni elettriche	Morsettiera estraibile a vite passo 5		Colore	Nero RAL 9005	
	Sezione dei cavi	min 0,5 mm ² ÷ max 1,5mm ² min 20 AWG Cu ÷ max 16 AWG Cu		Dimensioni	40 × 20 × 80 mm	
	Temperatura operativa	T -15÷55°C Rh max 80% non condensate		Peso	55 g	
	Temperatura di stoccaggio	T -25÷85°C Rh max 80% non condensate		CONNETTIVITÀ	USB	USB Type-C (Alimentazione e programmazione)
	Vibrazioni	Vibrazioni <1g (9,8ms2)			Modem	2G, 4G
Grado di protezione	IP20	Altre caratteristiche	VPN automatica con QuickTunnel LED RGB di segnalazione dello stato			
INGRESSI/USCITE	Ingresso programmabile	ANALOGICO 0-5V, 0-20mA, 4-20 mA, NTC 10K DIGITALE (contatto pulito) Modalità: Contatore On/Off Contaore Misuratore di portata	NORMATIVA	Conformità	2014/30/UE (EMC-Compatibilità elettromagnetica)	
	Uscita digitale	1 Relè 230Vac 0,5A - 30Vdc 2A		Norme di riferimento	EN 61000-6-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-3, EN 61000-6-4; EN 55014-1, EN 55014-2	



PRODOTTO	DESCRIZIONE	CODICE
GR100	Gateway remoto	12.004.00.0003
Adattatore USB	Adattatore USB C to USB A	12.000.00.0001
Alimentatore	Alimentatore corpo-spina USB-C 5V/2A	12.000.00.0007

Hyterm S.r.l.

Viale del lavoro, 18 - 25045 Castegnato (BS)
www.hyterm.com - info@hyterm.com

HYterm